

Concertation Programme K6

Atelier n°1 « enjeux socio-économiques »

10 MAI 2022



Tribune

EQIOM :

- David Coulon, directeur de l'usine de Lumbres
- Luc Cousin, directeur du Programme K6
- Sylvain Codron, responsable environnement

Garants de la Commission nationale du débat public (CNDP) :

- Anne-Marie Royal
- Jean-Michel Stievenard

Déroulé de la réunion

De 18h à 20h30

- **Le Programme K6 et la concertation préalable**
- **Focus thématiques : emploi et économie circulaire**
- **Temps d'échange**
- **Réflexion collective sur les transports**
- **Restitution**
- **Conclusion**

1

Le Programme K6 et la concertation préalable

La concertation préalable

Une démarche en amont du dépôt des **dossiers administratifs** :

- **Améliorer le projet** en tenant compte des contributions des participants
- Travailler à **l'insertion territoriale** de la future usine

Une **saisine de la CNDP** décidée par EQIOM afin de :

- Présenter les **caractéristiques** d'un projet ambitieux et innovant
- Permettre à toutes les parties prenantes **de s'informer et de s'exprimer**

Une démarche **encadrée par la CNDP** :

- Placée sous l'égide de **deux garant.e.s** indépendant.e.s désigné.e.s par la CNDP
- **Donne lieu à un bilan et à une reddition des comptes** par EQIOM





commission
nationale du
débat public



MA PAROLE A DU POUVOIR

Qui sont les garants ?

Anne-Marie Royal

anne-marie.royal@garant-cndp.fr

Jean-Michel Stievenard

jean-michel.stievenard@garant-cndp.fr

Garantir...

- *la qualité et la sincérité des informations diffusées*
- *la possibilité de s'exprimer librement et par des moyens variés*
- *le respect des principes et valeurs d'une démarche de participation du public*

Les garants ne prennent pas partie sur le fond du projet !

Vidéo du Programme K6

[Consulter la vidéo](#)



Objectifs du Programme K6

Approcher la
**neutralité
carbone**

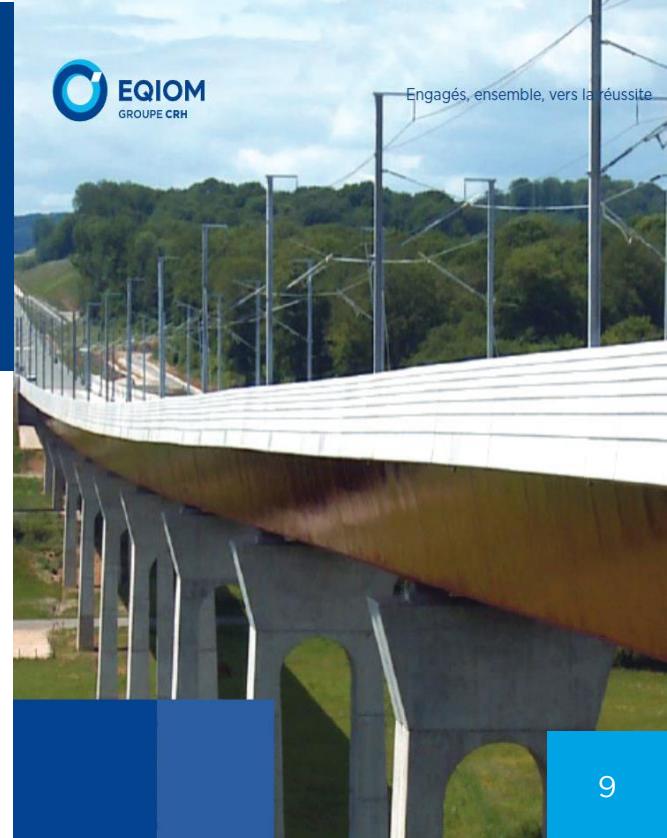
Augmenter la
**capacité de
production**

Inscrire la
cimenterie de
Lumbres dans **une
nouvelle stratégie
industrielle**

- **Un four en voie sèche pour gagner 35% d'efficacité énergétique**
- **Réduire de 20 % les émissions de CO2 à la tonne produite puis de 90 %**
- **1 100 000 tonnes de clinker / 650 000 tonnes actuelles**
- **Pérenniser l'activité**



Engagés, ensemble, vers la réussite



Le Programme K6

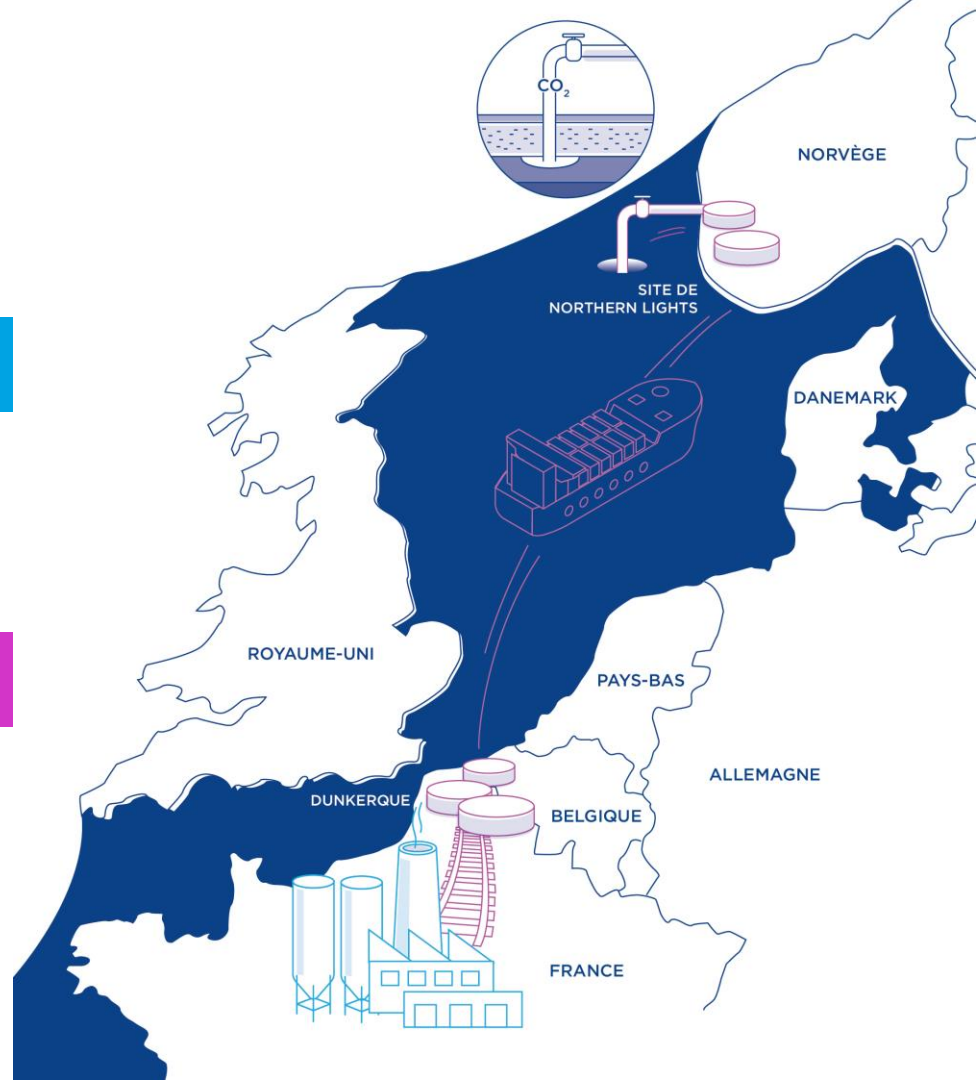
Un projet en deux temps

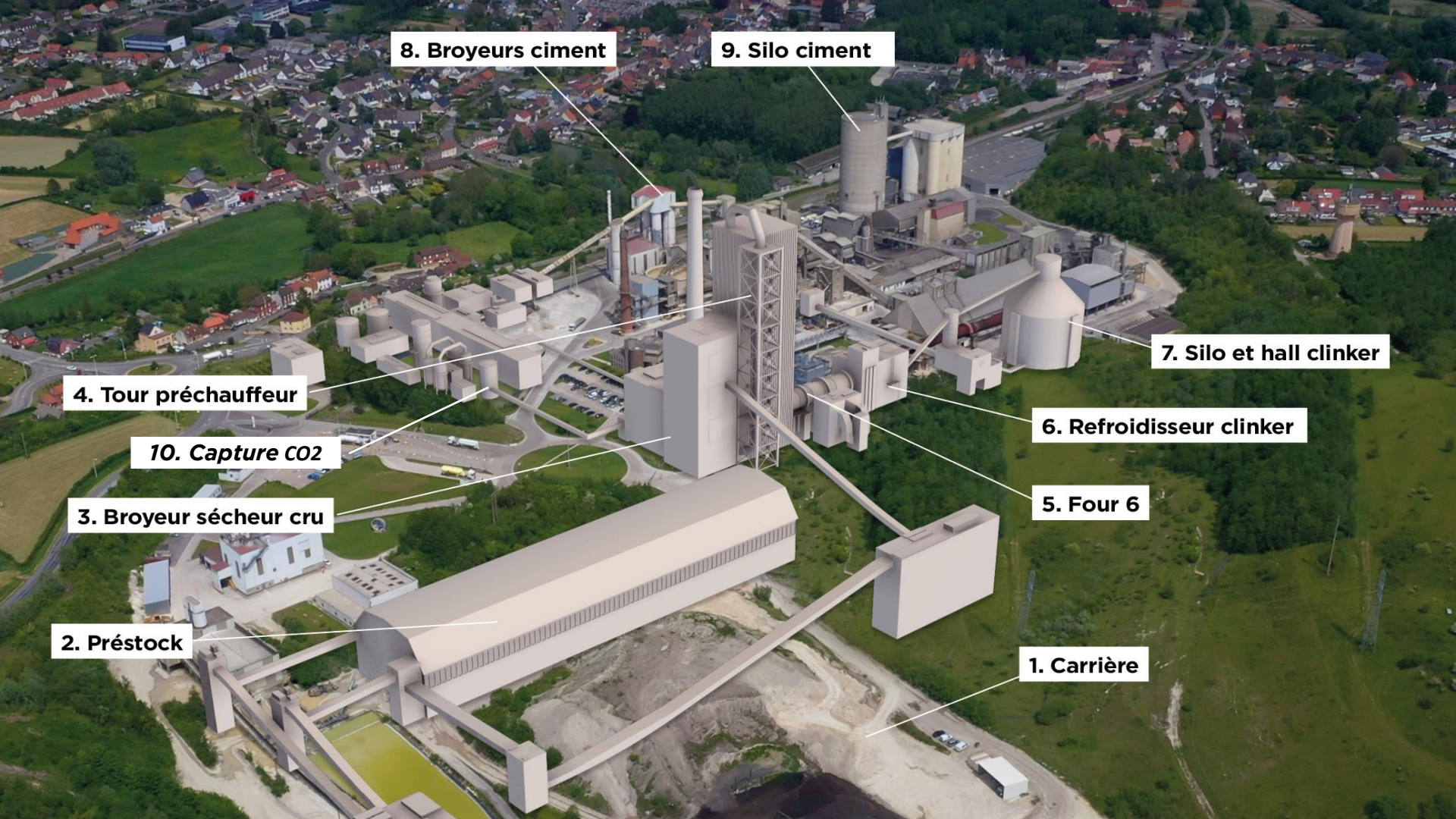
PHASE 1

Création d'un **nouveau four de cuisson du clinker**

PHASE 2 (conditionnelle)

Mise en œuvre d'une **solution de captage-stockage du dioxyde de carbone**





8. Broyeurs ciment

9. Silo ciment

4. Tour préchauffeur

7. Silo et hall clinker

10. Capture CO2

6. Refroidisseur clinker

3. Broyeur sécheur cru

5. Four 6

2. Préstock

1. Carrière

Effets attendus du nouveau four

Forte réduction des émissions à la tonne produite de clinker

- **20 % par tonne de CO₂**
(+36 % avec l'augmentation de la production)

- **40 % par tonne d'oxydes d'azote**

(0 % avec l'augmentation de la production)

- **80% par tonne de dioxydes de soufre**

(- 66 % avec l'augmentation de la production)

Augmentation de l'extraction de matériaux :

1,7 million de tonnes/an

contre 1 million/an actuellement

Élévation de la taille de la tour du four à

110 mètres de haut,
soit 30 mètres de plus que la cheminée la plus haute du site actuel

Augmentation de la quantité de combustibles valorisés

250 000 tonnes/an
contre 140 000/an actuellement

Augmentation du nombre d'emplois indirects

400 emplois indirects
contre 250 actuels

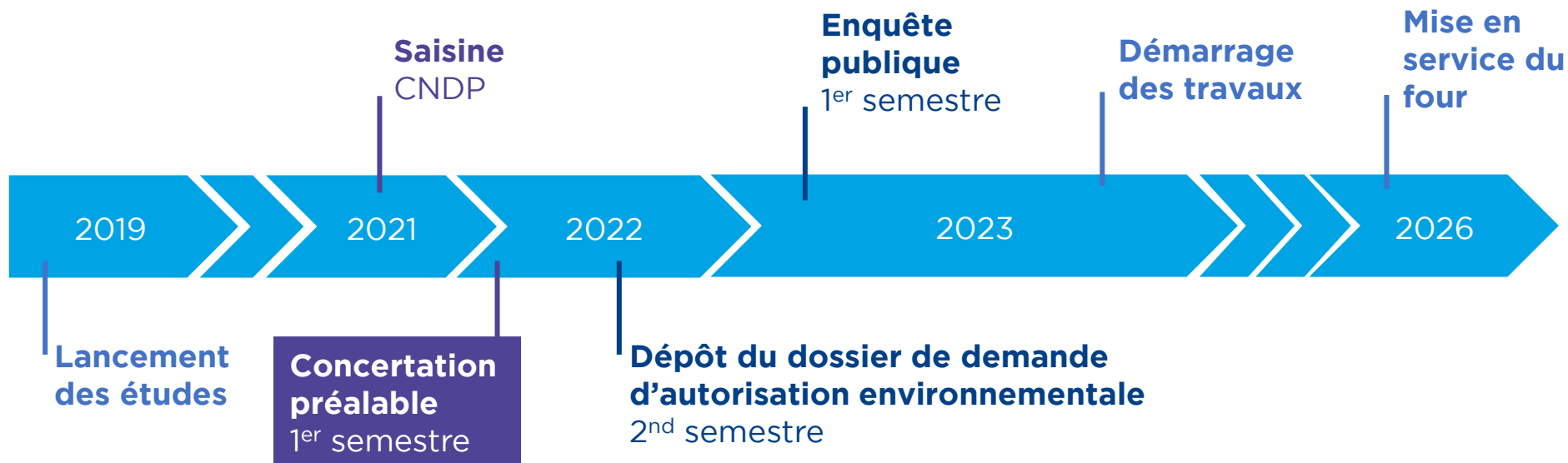
Augmentation du transport routier local avec
250 camions/jour contre 180 actuels

Baisse de la consommation d'eau

- 50 %
200 000 m³ économisé

Mise en œuvre du nouveau four

Coût et calendrier prévisionnel



Un investissement > **200 millions d'euros**

2

Focus thématiques : emploi et économie circulaire

Situation actuelle de l'emploi

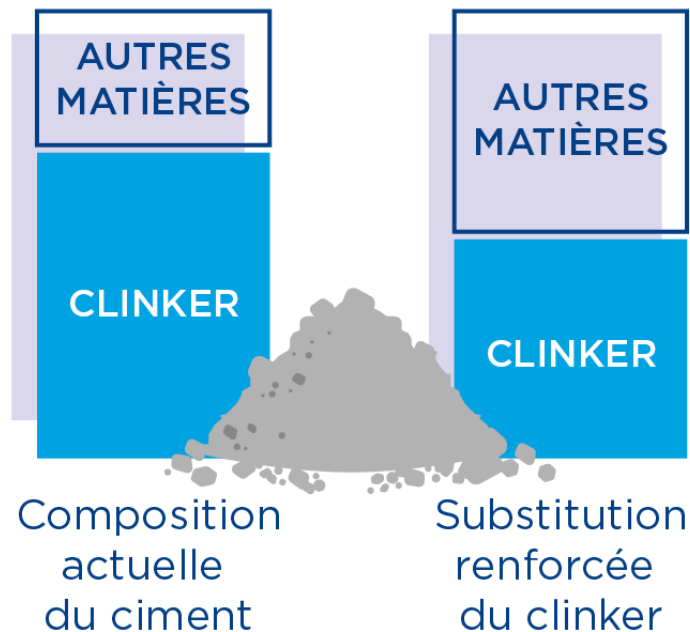
- **Emplois directs** : 135 salariés (10 cadres, 50 employés et 75 ouvriers) + 15 personnes en apprentissage / en intérim en moyenne
- **Des emplois indirects** : 180 emplois pour la logistique, 60 emplois pour la sous-traitance et la maintenance, 10 emplois pour l'exploitation de la carrière
- **Une main d'œuvre qualifiée et un réseau structure d'entreprises sous-traitantes** : deux atouts majeurs du site de Lumbres

Les effets du Programme K6 sur l'emploi

- **Emplois directs : maintien des effectifs actuels**
 - **Emplois indirects : création d'environ 150 emplois indirects**
 - 90 dans la logistique : recours aux mêmes transporteurs qu'aujourd'hui
 - 30 dans l'économie circulaire (matières et combustibles) : recours à des recycleurs locaux
 - 20 dans la sous-traitance dont la maintenance : recours aux mêmes sociétés qu'aujourd'hui
 - 10 pour l'exploitation de la carrière : même société
- Si la phase conditionnelle est mise en œuvre : au moins 20 emplois supplémentaires

L'utilisation de matières alternatives

- **Réduire encore la part de clinker** dans la composition du ciment et donc son empreinte carbone
- Matières alternatives : laitier de hauts fourneaux, cendres volantes, calcaire, pouzzolane et argile calcinée...
- Une **diminution de la consommation des ressources naturelles** (argile et craie notamment)
- Une solution pour valoriser des matières qui sont aujourd'hui éliminées par incinération ou enfouissement



L'utilisation de combustibles alternatifs aux combustibles fossiles

- Des besoins énergétiques élevés pour la cuisson du clinker : énergie fournie par les **combustibles fossiles et par la valorisation de combustibles alternatifs**
 - **Une substitution accrue** des combustibles fossiles par des combustibles alternatifs et bio-sourcés qui permet de :
 - **Réduire les émissions de dioxyde de carbone** liées à la production de chaleur
 - Diminuer fortement la **dépendance de la cimenterie aux énergies fossiles**
 - D'offrir une **solution de traitement de proximité** des déchets, et une élimination dans des conditions idéales (température > 1 400°C)
- ➔ 250 000 tonnes de combustibles alternatifs locaux valorisés contre 140 000 tonnes aujourd'hui
- ➔ 80 % des besoins thermiques du futur four couverts par les combustibles alternatifs

Temps d'échange

avec le public

RÈGLES DU JEU :

- Lever la main
- Attendre d'avoir le micro pour parler (réunion enregistrée)
- Se présenter
- Questions courtes et réponses synthétiques
- Toutes les questions orales appellent une réponse (contrairement à l'expression des points de vue)

3

Réflexion collective sur les transports

Les impacts logistiques du nouveau four

▪ Situation actuelle :

- 180 poids lourds par jour pour le transport de ciment et de clinker
- 1 train par jour (1 aller et un retour) pour le transport de ciment

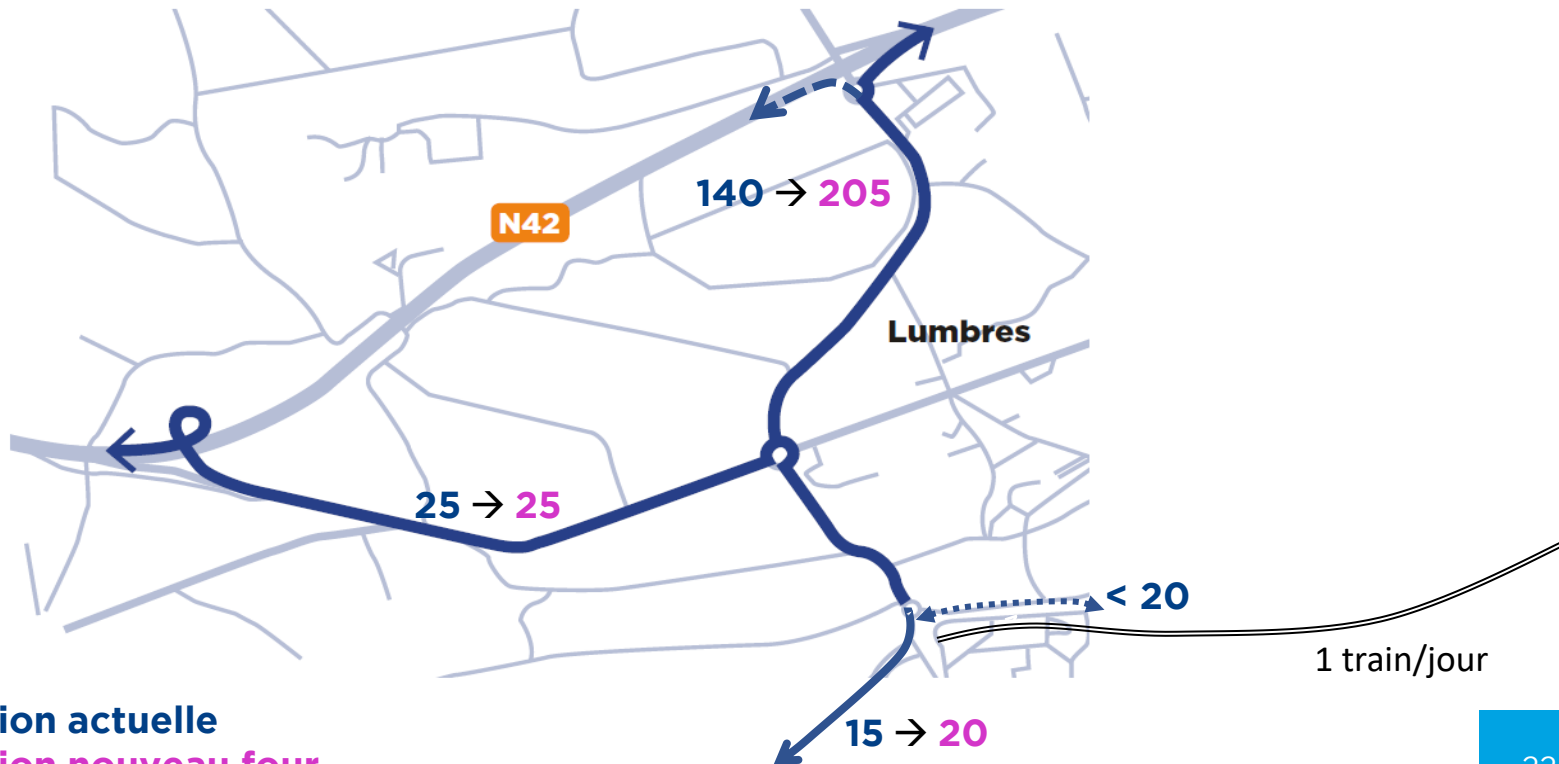
▪ Situation nouveau four :

- 250 poids lourds par jour pour le transport de ciment et de clinker
- 1 train par jour (1 aller et un retour) pour le transport de ciment

Repères :

- Tonnage de ciment transporté par un camion : 30 tonnes
- Tonnage de ciment transport par un wagon : 70 tonnes

Principaux itinéraires utilisés par les poids lourds



Principes du travail en sous-groupes

- Durée : 30 minutes
- Désignation d'un **rapporteur au sein de chaque groupe**, chargé de faire une restitution à la fin de l'atelier
- **Nous sommes à votre disposition pour répondre à vos questions ou besoins d'informations complémentaires : n'hésitez pas à nous solliciter !**
- **Les questionnements (liste non-exhaustive) :**
 - Quelles solutions pour le transport du clinker et du ciment ?
 - Dans le cas de la cimenterie de Lumbres, quels sont les avantages et inconvénients des différents modes de transport ?
 - Aujourd'hui, quelles sont les difficultés liées à la circulation de poids lourds sur le territoire ? Quels aménagements seraient nécessaires ?
 - Comment pourvoir les offres d'emploi dans la logistique dans l'Audomarois ?

CONCLUSION

LES GARANT.E.S

Anne-Marie ROYAL

anne-marie.royal@garant-cndp.fr

Jean-Michel STIEVENARD

jean-michel.stievenard@garant-cndp.fr



MA PAROLE A DU POUVOIR

Concertation préalable

De nombreux moyens pour s'informer et s'exprimer



Les rencontres publiques :

- 2 réunions publiques
- 4 réunions avec les parties prenantes
- 5 ateliers thématiques
- Des rencontres jeunes
- 4 matinées sur les marchés
- 2 jours de visites



Pour s'informer :

- Un site internet : **concertation-cimenteriedelumbres.fr**
- Des documents mis à disposition en mairies et téléchargeables sur internet

Pour s'exprimer : le site internet, le coupon T, les rencontres publiques

Concertation du 25 avril au 1^{er} juillet

Les prochains rendez-vous

ATELIER « ENJEUX ENVIRONNEMENTAUX »

17 mai à Lumbres
Salle Michel Berger

ATELIER « CHANTIER »

24 mai à Lumbres
Salle Michel Berger



**Merci de votre
attention**